



RedHotDot

Набор для ремонта пластиковых деталей Hot stapler

Инструкция по эксплуатации



RedHotDot

**Перед подключением электропитания,
проверьте входное напряжение!**

1. Комплект поставки



	SC08001	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 мм	10 шт.
	SC08002	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 мм	10 шт.
	SC08003	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 мм	10 шт.



RedHotDot

Распаковка и хранение

Распаковка устройства и/или его составных частей должна осуществляться в условиях закрытого помещения при температуре не ниже +0°C.

Долговременное хранение устройства и/или его составных частей должно производиться при температуре от 0 до +45°C при относительной влажности < 95% (без конденсации).

Если устройство транспортировалось и/или хранилось при температуре ниже +5°C, то в течение нескольких часов перед началом эксплуатации необходимо выдержать его при температуре не ниже +10°C для полного удаления конденсата.

Оборудование, содержащее электронные/электрические компоненты, а также компоненты гидравлических систем и механических частей с консистентной смазкой до начала эксплуатации должны выдерживаться в течение нескольких часов при температуре не ниже +10°C для устранения опасности повреждений, вызванных неправильным температурным режимом эксплуатации.

2. Технические характеристики / идентификационная табличка

НАИМЕНОВАНИЕ: HOT STAPLER

МОДЕЛЬ №: 1927

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ: 230В переменного тока

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ: 220-240В / 50 Гц, 12.6 В / 230В / 50 Гц, 12.6 В

РАЗМЕРЫ (ШХГХВ): 170X90X120 мм

ВЕС: 2550 г

Производитель оставляет за собой право изменять конструкцию устройства и его технические характеристики без предварительного уведомления

ВНИМАНИЕ!

Производитель не несет ответственности при поломке или повреждении деталей, ремонтируемых данным устройством.



RedHotDot

3. Меры предосторожности

Для обеспечения безопасности соблюдайте указанные ниже меры предосторожности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

При включенном устройстве при наличии скобы в держателе, температура скобы достигает макс. 550 °С. При неправильном обращении с устройством возможно получение ожогов, слепоты и возникновение пожара.

- При работе используйте термоизолирующие перчатки
- Перед установкой скобы убедитесь, что держатель остыл
- Не прикасайтесь к ремонтной скобе голыми руками, когда она установлена в держатель
- Не эксплуатируйте устройство вблизи легковоспламеняющихся материалов
- При нагревании скобы до высокой температуры оповестите окружающих вас людей об опасности
- Не касайтесь устройства влажными руками
- Не допускайте попадания влаги на устройство
- Не эксплуатируйте устройство при высокой влажности окружающего воздуха
- По окончании работы, перед тем, как покинуть рабочее место, отключите электропитание и убедитесь, что держатель скоб полностью остыл
- Эксплуатация устройства (ремонт деталей) осуществляется при высоких температурах. Будьте внимательны при работе во избежание получения ожогов от расплавленного пластика

Внимательно ознакомьтесь со следующими инструкциями безопасности во избежание несчастного случая или поломки устройства:

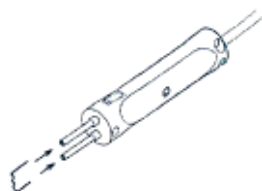
- Данный продукт был разработан для ремонта пластиковых деталей. Не используйте устройства в целях, отличных от его предназначения
- При работе используйте только рекомендованные ремонтные скобы
- Производите ремонтные работы в течение не более трех минут после включения ручки держателя скоб
- Никогда не разбирайте устройство
- Не эксплуатируйте устройство при высокой влажности окружающего воздуха
- Не допускайте попадания влаги на устройство
- При подсоединении/отсоединении разъема электропитания к розетке, беритесь за саму вилку (не тяните за кабель).



RedHotDot

4. Эксплуатация устройства

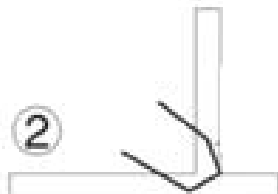
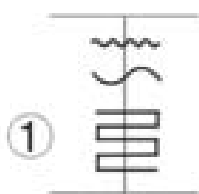
1. Подсоедините устройство к розетке
2. Установите ручку регулировки температуры в соответствии с типом пластика



- 1 – тонкий пластик (бампер и т.п.)
- 2 – пластик толщиной до 5 мм
- 3 – толстый или жесткий пластик

3. Включите основной выключатель питания
4. Выберите подходящую ремонтную скобу и установите ее в держатель
5. Придайте детали первоначальную форму
6. Нажмите выключатель на ручке и удерживайте его в течение 10 секунд до тех пор, пока скоба не нагреется до температуры плавления пластика. Расположите скобу напротив места ремонта, слегка надавите на нее, чтобы она вошла в пластик.

Способы применения скоб



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

НЕ НАДАВЛИВАЙТЕ СЛИШКОМ СИЛЬНО НА СКОБУ, В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ВЫ МОЖЕТЕ ПРОПЛАВИТЬ ДЕТАЛЬ НАСКВОЗЬ.

7. Когда скоба вошла на половину толщины ремонтируемой поверхности, отпустите выключатель на ручке и подождите несколько секунд до тех пор, пока место ремонта не станет твердым. После этого вытащите скобу из держателя.
8. Если ремонтные швы имеют большую длину и ширину, повторите процедуру 5-7 раз, располагая скобы с интервалом 1-3 см.
9. Отрежьте выступающие за края детали концы скобы, используя кусачки. При использовании надрезанных скоб, концы скоб легко отламываются по линии надреза.





RedHotDot

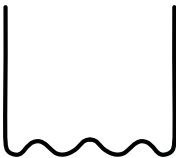

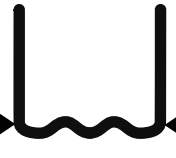


ВНИМАНИЕ!

НАДЕНЬТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ ПРИ ОТРЕЗАНИИ КОНЦОВ СКОБ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОПАДАНИЯ ИХ ФРАГМЕНТОВ В ГЛАЗА.

10. С помощью шлифовальной машинки удалите лишние выступающие края скоб. По желанию вы можете нанести шпатлевку и окрасить отремонтированную деталь.

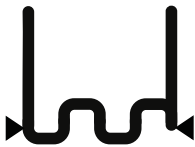
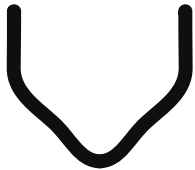

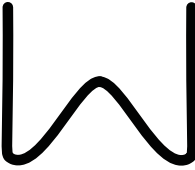
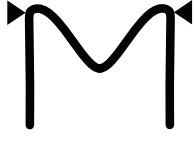
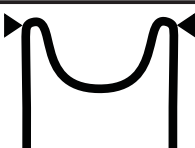
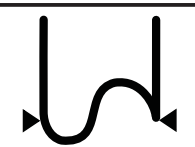
5. Расходные материалы

Рекомендуемые скобы RED HOT DOT

	АРТ.	ОПИСАНИЕ	НАЗВАНИЕ	ТОЛЩИНА ПОВОЛОКИ	КОЛ-ВО УП.
	ST06001	STANDARD STAPLES	СКОБА СТАНДАРТНАЯ	0.6 ММ	100 ШТ.
	ST08001	STANDARD STAPLES	СКОБА СТАНДАРТНАЯ	0.8 ММ	100 ШТ.
	SC08001	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 ММ	100 ШТ.
	ST06002	STANDARD STAPLES	СКОБА СТАНДАРТНАЯ	0.6 ММ	100 ШТ.
	ST08002	STANDARD STAPLES	СКОБА СТАНДАРТНАЯ	0.8 ММ	100 ШТ.



RedHotDot

	SC08002	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 MM	100 ШТ.
	ST08003	STANDARD STAPLES	СКОБА СТАНДАРТНАЯ	0.8 MM	100 ШТ.
	SC08003	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 MM	100 ШТ.
	ST08004	STANDARD STAPLES	СКОБА СТАНДАРТНАЯ	0.8 MM	100 ШТ.
	SC08004	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 MM	100 ШТ.
	SC08005	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 MM	100 ШТ.
	SC08006	PRE-CUT STAPLES	СКОБА НАДРЕЗАННАЯ	0.8 MM	100 ШТ.

6. Гарантии изготовителя

- Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие компрессора показателям, указанным в настоящем руководстве, при условии, соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.
- Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи с отметкой в паспорте.
- Срок службы - 5 лет.
- Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию оборудования без уведомления покупателя.



RedHotDot

- Гарантийное обслуживание не осуществляется в следующих случаях:
 - при наличии механических повреждений, являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения (трещины, сколы, деформация корпуса, сетевого шнура и т.д.)
 - при нарушении сохранности заводских гарантийных пломб (если таковые имеются)
 - в случае изменения конструкции или внутреннего устройства оборудования
 - гарантия не распространяется на расходные материалы и детали, вышедшие из строя в результате естественного износа (скобы и т.п.).
- Гарантия не распространяется также на изделия, вышедшие из строя в случае стихийного бедствия или аварии.
- Условия гарантии не предусматривают профилактику и выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки или ремонта.
- Транспортные расходы не покрываются гарантийным обслуживанием.

Свидетельство о приемке и упаковке

Генератор тока _____

зав. № _____

Марки _____

Дата выпуска _____

Дата продажи _____

Печать и реквизиты продавца _____

Корешок отрывного талона № 2 на техническое обслуживание в период гарантийного срока

Изъят «_____» _____ 200__ г.

(наименование ремонтного предприятия)

Механик предприятия _____

Отрывной талон № 2 на техническое обслуживание в период гарантийного срока _____

Зав.№ _____

Дата продажи «_____» _____ 200__ г.

Печать продавца _____

Регистрационный № _____

Дата техобслуживания

«_____» _____ 200__ г.

Штамп ремонтного предприятия с указанием города

(подпись механика,
производившего ремонт)

Корешок отрывного талона № 2 на техническое обслуживание в период гарантийного срока

Изъят «_____» _____ 200__ г.

(наименование ремонтного предприятия)

Механик предприятия _____

Отрывной талон № 1 на техническое обслуживание в период гарантийного срока _____

Зав.№ _____

Дата продажи «_____» _____ 200__ г.

Печать продавца _____

Регистрационный № _____

Дата техобслуживания

«_____» _____ 200__ г.

Штамп ремонтного предприятия с указанием города

(подпись механика,
производившего ремонт)